



Guía de almacenamiento y gestión de pilas y baterías usadas

Publicación 2018 | Diciembre de 2021

Guía de almacenamiento y gestión de pilas y baterías usadas

Publicación 2018 diciembre de 2021

Autorizado y publicado por EPA Victoria

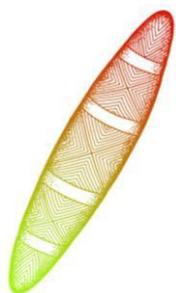
Nivel 3, 200 Victoria Street, Carlton VIC 3053

1300 372 842 (1300 EPA VIC) epa.vic.gov.au

Esta publicación solo tiene carácter orientativo. Si tiene alguna duda específica, consulte a un profesional. EPA Victoria ha realizado todos los esfuerzos razonables para garantizar la exactitud en el momento de la publicación.

Esta obra se encuentra autorizada por una licencia [Creative Commons Attribution 4.0](https://creativecommons.org/licenses/by/4.0/).

Opine sobre esta publicación en línea en: epa.vic.gov.au/publication-feedback



La EPA reconoce a los pueblos aborígenes como custodios tradicionales de la tierra y el agua de las que vivimos, trabajamos y dependemos. Presentamos nuestro respeto a sus mayores, pasados y presentes.

Como organismo regulador del medio ambiente en Victoria, respetamos el modo en que los pueblos aborígenes han protegido y cuidado el país durante muchas decenas de miles de años.

Reconocemos el significado espiritual y cultural único de la tierra, el agua y todo lo que hay en el medio ambiente para los dueños tradicionales, y reconocemos su conexión permanente con el país y sus aspiraciones al respecto.



Para idiomas distintos del inglés, llame al **131 450**.

Visite epa.vic.gov.au/about-epa/contact-us/languages para conocer los siguientes pasos.

Si necesita ayuda por problemas de audición o habla, visite accesshub.gov.au

Guía de almacenamiento y gestión de pilas y baterías usadas

Índice

Introducción.....	4
Las baterías y sus riesgos	4
Regulación de la EPA de las baterías como residuos electrónicos.....	5
Normativa WorkSafe sobre baterías y productos peligrosos.....	6
Gestionar los riesgos.....	6
Controles generales de almacenamiento	9
Controles de contenedores y almacenamiento detallado	10
Controles de incendios	11
Transporte de baterías por sus instalaciones.....	11
Baterías con fugas o dañadas	11
Baterías de iones de litio.....	12
Cargas mixtas de baterías usadas	12
Baterías de plomo-ácido usadas (ULAB)	12
Transportar baterías usadas.....	13
Para más información	14

Guía de almacenamiento y gestión de pilas y baterías usadas

Introducción

La recolección y el reciclaje de baterías usadas es un servicio importante que prestan las administraciones locales y las empresas. Todas las baterías usadas se consideran residuos electrónicos y están prohibidas en los vertederos.

Esta guía se aplica a las plantas de recuperación de residuos y recursos, como las estaciones de transferencia de residuos electrónicos, las plantas de reciclado de materiales y las plantas de reprocesamiento que reciben, almacenan o transportan baterías usadas.

La guía está diseñada para ayudar a las personas en la gestión o el control de baterías usadas. Explica cómo gestionar la recolección y el almacenamiento de los distintos tipos de baterías usadas.



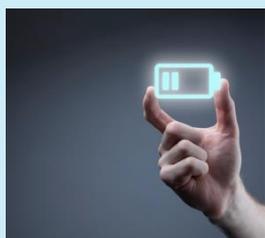
Las baterías y sus riesgos

Hoy se utilizan muchos tipos de baterías. La química y las propiedades de una batería varían en función del tipo. Esto significa que los distintos tipos de baterías presentan peligros y riesgos únicos para la salud humana y el medio ambiente.

Es importante que conozca los riesgos específicos de los daños derivados de los distintos tipos de baterías usadas.

Las baterías pueden ser combustibles, inflamables, corrosivas y tóxicas para el medio ambiente y la salud humana. Pueden emitir gases, filtrar fluidos, producir chispas y ser fuente de ignición.

Usted tiene la obligación de eliminar o reducir al mínimo estos riesgos para la salud humana y el medio ambiente, de manera razonable y viable.



¿Ha oído hablar del *Australian Battery Stewardship Scheme* (Programa Australiano de Gestión de Baterías)?

Este programa contribuirá a mejorar la gestión nacional de las baterías usadas, la recuperación de recursos y la seguridad en el lugar de trabajo. Adherirse al programa puede ayudarlo a cumplir sus obligaciones medioambientales. Para más información sobre cómo adherirse al programa, visite el [sitio web del *Battery Stewardship Council*](#).

Guía de almacenamiento y gestión de pilas y baterías usadas

Regulación de la EPA de las baterías como residuos electrónicos

Las leyes de protección del medio ambiente de Victoria lo obligan a tomar medidas proactivas para gestionar los riesgos de daños derivados de la contaminación y los residuos. Esto incluye la Ley de Protección del Medio Ambiente de 2017 (Ley EP, por sus siglas en inglés) y la Normativa de Protección del Medio Ambiente de 2021 (Normativa EP). La Tabla 1 muestra algunos de sus principales requisitos normativos.

Tabla 1: Requisitos aplicables a la gestión de baterías usadas.

Sus requisitos medioambientales	
<p>La Ley de Protección del Medio Ambiente y la Obligación Ambiental General (GED, por sus siglas en inglés) y la Obligación prioritaria en materia de residuos y la Obligación de notificación prioritaria en materia de residuos</p>	<ul style="list-style-type: none"> La Ley EP establece sus obligaciones generales La GED¹ se aplica a cualquier persona que ejerza una actividad que pueda generar riesgos de daños para la salud humana o el medio ambiente por contaminación o residuos. La persona debe minimizar los riesgos de causar daños de manera razonable y viable. Esto incluye a una persona o empresa que acepta residuos electrónicos (baterías usadas de cualquier tipo) o residuos electrónicos específicos (por ejemplo, baterías recargables) para su recolección, almacenamiento, manipulación, transporte o reprocesamiento. La mayoría de las baterías están clasificadas como residuo prioritario (clasificación de residuos de la EPA: residuos electrónicos, código de residuo T300) y tienen obligaciones en materia de residuos² aplicables a sus actividades. Las baterías de plomo-ácido (código de residuo D220) y las baterías de níquel-cadmio (código de residuo D150) se clasifican como residuos prioritarios declarables. <p>Para las empresas que manipulan pequeñas cantidades de baterías de plomo-ácido o níquel-cadmio, consulte el sitio web de la EPA para obtener información actualizada sobre las expectativas de la EPA en cuanto a los requisitos de gestión y transporte.</p>
<p>Normativa de EP (incluidas las autorizaciones)</p>	<ul style="list-style-type: none"> La Normativa de EP se aplica junto con la Ley EP, al proporcionar claridad y detalles sobre cómo cumplir las obligaciones. Las autorizaciones (por ejemplo, licencias, autorizaciones, registros) le permiten recibir residuos y materiales de reciclado en sus instalaciones de manera legal. También garantizan el cumplimiento de determinadas normas y condiciones en sus instalaciones. Se requiere una autorización de licencia AO2b cuando se reprocesan residuos electrónicos específicos con una capacidad de diseño de más de 500 toneladas al año. Se requiere una autorización de registro A02c cuando se reprocesan residuos electrónicos específicos con una capacidad de diseño inferior a 500 toneladas al año. Para la recepción, almacenamiento y tratamiento de muchos tipos de residuos, incluidos los residuos electrónicos no especificados (baterías no recargables), se requiere una autorización A13 de recuperación de residuos y recursos (licencia, autorización o registro en función de la escala y los tipos de residuos recibidos).



Nota: La Política de Gestión de Residuos (residuos electrónicos) y la Política de Gestión de Residuos (materiales combustibles reciclables y residuos) se utilizaron anteriormente para regular las baterías usadas como parte de la Ley de Protección del Medio Ambiente de 1970. A partir del 1 de julio de 2021, consulte la Tabla 1 para conocer sus obligaciones y requisitos legales.

¹ Esta obligación se refiere a el *artículo 25 (Obligación medioambiental general)* de la Ley de Protección del Medio Ambiente de 2017 (Ley EP).

² Estas obligaciones se refieren a los *artículos 135 (Obligaciones de las personas que participan en el transporte de residuos industriales)* y *139 (Obligaciones de las personas que gestionan residuos prioritarios)* de la Ley EP.

Guía de almacenamiento y gestión de pilas y baterías usadas

Normativa WorkSafe sobre baterías y productos peligrosos

Las baterías de litio, alcalinas, de níquel-cadmio y de plomo-ácido están clasificadas como productos peligrosos en virtud de la [Ley de Productos Peligrosos de Victoria de 1985](#).

El almacenamiento y el transporte de productos peligrosos están regulados por WorkSafe:

- **Almacenamiento** según la [Normativa de Productos Peligrosos \(Almacenamiento y Manipulación\) de 2012](#); y la [Normativa de Modificación \(Notificación\) de Productos Peligrosos \(Almacenamiento y Manipulación\) de 2021](#); y
- **Transporte** según la [Normativa de Productos Peligrosos \(Transporte por Carretera o Ferrocarril\) de 2018](#) y el [Código Australiano para el Transporte de Productos Peligrosos por Carretera y Ferrocarril \(Código ADG\)](#).

Gestionar los riesgos

La gestión de los riesgos derivados de las baterías usadas en sus instalaciones es una responsabilidad permanente. Realizar una evaluación del riesgo lo ayudará a saber cómo gestionar sus peligros y riesgos.

El método de evaluación y control del riesgo consta de cuatro pasos (ver la figura 1). Este método es un proceso continuo que vuelve al paso 1 después de establecer un control. Consulte [Evaluación y control de riesgos: una guía para empresas](#) (publicación 1695 de la EPA) para obtener más orientación sobre cómo completar y documentar sus riesgos.



Figura 1: Pasos del control de peligros y riesgos

Paso	Acción	Descripción
1	Identificar los peligros	Identificar todos los peligros (por ejemplo, incendio, derrame químico) de las baterías usadas que puedan causar daños a la salud humana y el medio ambiente.
2	Evaluar los riesgos	Evaluar el riesgo, con base en la probabilidad de que el peligro cause daños y en las consecuencias de esos daños.
3	Implementar los controles	Aplicar medidas de control adecuadas, con base en lo que sea razonable y viable para su empresa, con el objetivo de elegir el mayor nivel de protección y fiabilidad.
4	Verificar los controles	Comprobar periódicamente los controles para asegurarse de que funcionan, están bien mantenidos, son eficaces y siguen siendo la opción más adecuada. Este proceso incluye el seguimiento de las medidas de control y la identificación de cualquier cambio necesario para mejorar su eficacia.

Guía de almacenamiento y gestión de pilas y baterías usadas

Consulte la Tabla 2 de la página siguiente para obtener información sobre los peligros y riesgos de los distintos tipos de baterías. Facilite esta información a los empleados y a las personas que realicen una actividad relacionada con la gestión y el almacenamiento de baterías usadas.

Una evaluación de riesgos lo ayudará a identificar y aplicar controles basados en los riesgos específicos de sus instalaciones. Puede aplicar otros controles no contemplados en esta guía, siempre que pueda demostrar que ha eliminado o reducido el riesgo de daños para la salud humana y el medio ambiente de manera razonable y viable.

Tabla 2: Tipos de baterías, peligros, química y requisitos específicos de almacenamiento.

Tipo de batería	Usos típicos	Peligros	Sustancias químicas y metales preocupantes	Fotos	Recipiente de almacenamiento recomendado
Alcalino	Linternas, cámaras, radios portátiles, reproductores de audio y juguetes.	Corrosivo, irritación respiratoria, ocular y cutánea.	Manganeso, hidróxido de potasio, zinc.		Contenedor de 200 litros 
Pilas de botón	Audífonos, marcapasos, cámaras fotográficas, calculadoras, relojes.	Fuente de ignición (cortocircuito).	Litio, cobre, níquel, hidróxido de potasio/sodio, plata, zinc, mercurio.		Máximo de 30 kg en el contenedor 
Baterías de litio y de iones de litio^{1,2} (pequeñas y grandes).	Pequeños electrodomésticos, cámaras, ordenadores, vehículos eléctricos, equipos médicos, teléfonos móviles, herramientas eléctricas y relojes.	Fuente de ignición, combustible, posible liberación de gases tóxicos en caso de combustión.	Litio, hierro, cadmio, cobalto, manganeso.		Máximo de 30 kg en el contenedor 
Hidruro metálico de níquel	Aparatos recargables, como herramientas eléctricas portátiles, aspiradoras de mano.	Liberación potencial de gas en combustión.	Níquel.		Contenedor de 200 litros 

Guía de almacenamiento y gestión de pilas y baterías usadas

<p>Pilas de níquel-cadmio</p>	<p>Aparatos recargables, como herramientas eléctricas portátiles, aspiradoras de mano.</p>	<p>Metales tóxicos, corrosivos, pueden reaccionar con el aire en combustión.</p>	<p>Níquel, cadmio.</p>		<p>Contenedor de 200 litros</p> 
<p>Pilas mixtas (por ejemplo, envases con pilas alcalinas, de litio y otras)</p>	<p>Varía en función de las pilas en carga mixta. Compuestas normalmente por un 70-80% de pilas alcalinas, más pilas de litio y níquel.</p>	<p>Varía en función de las pilas en carga mixta. Puede ser fuente de ignición metales tóxicos, corrosivo, inflamabilidad.</p>	<p>Varía en función de las pilas en carga mixta. Pueden ser todos los productos químicos enumerados anteriormente.</p>		<p>Máximo de 30 kg en el contenedor</p> 
<p>Plomo ácido usado</p>	<p>Aplicaciones industriales, marinas y de automoción.</p>	<p>Metales tóxicos, corrosivos.</p>	<p>Ácido sulfúrico, plomo.</p>		<p>Almacenar en posición vertical sobre un palé (no más de dos capas de baterías). Asegurar con fleje no conductor para el transporte.</p>

Notas:

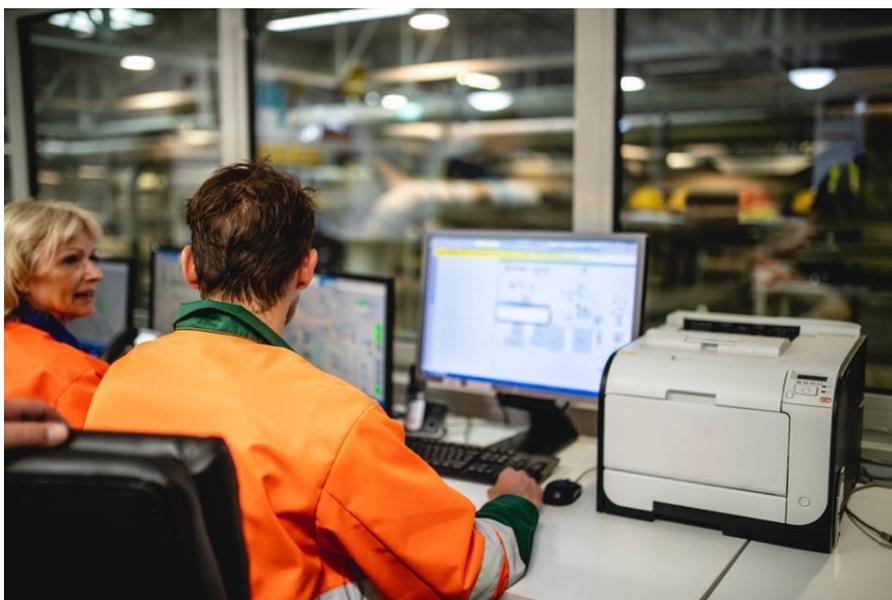
1. Puede que no se trate solo de la propia célula de la batería, sino también de componentes en los que las baterías no pueden separarse físicamente con facilidad del producto y/o la carcasa. También puede incluir cargadores portátiles, equipos de mano, consolas de videojuegos, baterías de computadores portátiles, móviles, almohadillas, libros electrónicos, dispositivos que se cargan mediante conexión USB.
2. También puede incluir pilas recargables, que son residuos electrónicos especificados según la Normativa de la EP.
3. Además de las recomendaciones de almacenamiento que figuran en esta tabla, deben tenerse en cuenta las prácticas generales de almacenamiento y gestión de baterías que se comentan en esta guía para todos los tipos de baterías.

Guía de almacenamiento y gestión de pilas y baterías usadas

Controles generales de almacenamiento

Las zonas de recolección y almacenamiento designadas deben disponer de controles para gestionar los riesgos derivados de las baterías usadas. Los **controles generales de almacenamiento** que debe tener en cuenta en sus instalaciones incluyen:

- ventilación adecuada;
- señalización para indicar el almacenamiento de baterías;
- las cargas mixtas de baterías pueden requerir etiquetas de productos peligrosos de Clase 8 (por ejemplo, algunas baterías que no sean de litio) y Clase 9 (por ejemplo, baterías de litio);
- suelos y paredes impermeables;
- revestimientos impermeables;
- medidas de contención (por ejemplo, zona cubierta) para evitar que productos químicos o materiales nocivos entren en los desagües de aguas pluviales;
- clasificar las baterías en función de su composición química;
- unidades de recolección y residuos electrónicos agregados apilados para evitar el riesgo de caída de objetos;
- un kit de emergencia para derrames de fácil acceso;
- procedimientos rutinarios de inspección y mantenimiento para garantizar que las unidades de recolección no rebosen y que los flujos de residuos se separen de la forma requerida.



Nota: Si dispone de una autorización de la EPA, consulte las condiciones específicas relativas a los requisitos de sus instalaciones. Tendrá que cumplirlas como parte de su autorización.

Consulte las [Normativas sobre Productos Peligrosos \(Almacenamiento y Manipulación\) de 2012](#), [Normativas Modificadas \(Notificación\) sobre Productos Peligrosos \(Almacenamiento y Manipulación\) de 2021](#) y el [Código de Buenas Prácticas sobre Almacenamiento y Manipulación de Productos Peligrosos de 2013](#), que establece los requisitos reglamentarios, incluidas las obligaciones de notificación y las medidas prácticas de control de riesgos para los ocupantes de locales en los que se almacenan y manipulan productos peligrosos.

Guía de almacenamiento y gestión de pilas y baterías usadas

Controles de contenedores y almacenamiento detallado

Almacenar las baterías usadas en los contenedores adecuados lo ayudará a evitar o minimizar que los materiales nocivos de las baterías lleguen al medio ambiente. Los **controles de almacenamiento de contenedores** que debe tener en cuenta en sus instalaciones incluyen:

<p>Proteger los terminales de la batería o los cables sueltos con cinta aisladora.</p>	
<p>Utilizar recipientes con ventilación adecuada (por ejemplo, tapa de ventilación, recipiente no hermético). Utilizar contenedores de plástico o cartón homologados por la ONU para almacenar las baterías en sus instalaciones. Consultar las instrucciones de embalaje del Código ADG (P909) para obtener una lista de contenedores aceptables para el transporte de baterías. Evitar guardar las baterías en recipientes metálicos, ya que podría producirse un incendio.</p>	
<p>Colocar material de amortiguación no conductor de la electricidad e incombustible (por ejemplo, arena, vermiculita) para rellenar el espacio vacío entre las celdas o baterías en el embalaje.</p>	
<p>Al utilizar recipientes de almacenamiento metálicos, forrarlos o colocarles un material de revestimiento no conductor de la electricidad (por ejemplo, una bolsa de plástico).</p>	

<p> Más información</p>	<p>Para más detalles sobre las medidas de almacenamiento y contención, consulte la Guía de almacenamiento y manipulación de líquidos (publicación 1698) y AS/NZS 5377: 2013 Recolección, almacenamiento, transporte y tratamiento de equipos eléctricos y electrónicos al final de su vida útil.</p>
--	--

Guía de almacenamiento y gestión de pilas y baterías usadas

Controles de incendios

Algunos tipos de baterías pueden liberar cantidades peligrosas de calor, emitir gases inflamables y constituir una fuente de ignición o un riesgo de incendio si no se gestionan de manera adecuada.

Debe tener en cuenta los siguientes controles para gestionar los riesgos de incendio de las baterías:

- Almacenar las baterías separadas de otros residuos electrónicos y artículos combustibles o inflamables.
- Usar recipientes de recolección bien ventilados, incombustibles y zonas de almacenamiento y manipulación alejadas de fuentes de ignición.
- Almacenar las baterías en un lugar fresco y seco, lejos de la luz solar directa o en zonas donde estas se puedan sobrecalentar.
- Usar detectores de incendios y equipo de respuesta adecuados.
- Tener acceso despejado a extintores de polvo seco en funcionamiento cerca del depósito de baterías.
- Contar con vías de circulación despejadas con salidas sin obstáculos para el personal.
- Contar con seguridad en las instalaciones en todo momento.
- Tomar medidas de contención para capturar el agua del incendio en caso de incendio.
- Proveer EPI y equipos de primeros auxilios adecuados para el personal que manipule baterías usadas.
- Tener un plan de gestión de emergencias revisado y probado periódicamente con el personal.

Consulte la [Guía de gestión y almacenamiento de materiales combustibles reciclables y residuales](#) (publicación 1667 de la EPA) para obtener medidas más detalladas sobre el almacenamiento y tratamiento de residuos combustibles y reciclables (por ejemplo, baterías usadas).



Más información

Para más información, los Capítulos 4, 5 y 6 de la [Guía de gestión y almacenamiento de materiales combustibles reciclables y residuales](#) contienen información sobre el control de los peligros y riesgos de incendio, la gestión eficaz del almacenamiento de materiales combustibles reciclables y residuales, los sistemas de protección contra incendios y la planificación de la gestión de emergencias.

Transporte de baterías por sus instalaciones

Es importante manipular o mover las baterías usadas con cuidado. Así, evitará pincharlas o dañarlas. Si traslada contenedores o carga baterías usadas en sus instalaciones con equipos de planta, debe disponer de un procedimiento o instrucción de trabajo claro que indiquen cómo realizar esta tarea.

Asegúrese de que sus empleados estén capacitados para el procedimiento o instrucción de trabajo y entiendan cómo realizar las tareas de forma segura, de acuerdo con sus procedimientos.

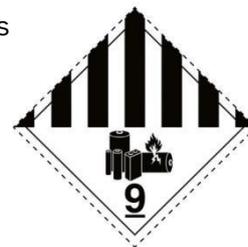
Baterías con fugas o dañadas

Las baterías con fugas o dañadas tienen más posibilidades de derramar productos químicos y crear un riesgo de incendio en las instalaciones. En ocasiones, las baterías dañadas pueden tardar varias horas o periodos de tiempo largos en encenderse tras sufrir daños. Cuando manipule las baterías, busque las que parezcan estar dañadas o tener fugas. Las baterías con fugas o dañadas deben separarse del depósito de baterías mixtas y protegerse individualmente. Cuando manipule baterías, lleve el equipo de protección individual adecuado.

Guía de almacenamiento y gestión de pilas y baterías usadas

Baterías de iones de litio

Las baterías de iones de litio presentan un mayor riesgo de incendio que otros tipos de baterías. Se clasifican como productos peligrosos de Clase 9 en el [Código ADG](#).



Debido a su riesgo de incendio y a su potencial para liberar cantidades extremas de calor, es necesario almacenar y manipular las baterías de iones de litio con mayor precaución. Encontrará información detallada sobre los riesgos y peligros de las baterías de iones de litio en sus SDS.

Las baterías de iones de litio deben almacenarse con los controles indicados en la sección *Gestión de la recolección y almacenamiento de baterías* de esta guía. Utilice contenedores homologados por la ONU para las recolecciones clasificadas y sin clasificar. Para evitar cortocircuitos y la peligrosa liberación de calor, proteja los terminales de la batería o los cables sueltos con cinta aisladora. Rellene los recipientes con material no conductor de la electricidad (por ejemplo, arena, vermiculita).

El peso total de los contenedores con baterías usadas de iones de litio envasadas más pequeñas (por ejemplo, cámara, ordenador, teléfono móvil) **no debe superar los 30 kg**.

Las baterías de litio más grandes (por ejemplo, las de los vehículos eléctricos), pueden requerir almacenamiento y embalaje en palés embalados debido a su tamaño y peso.

Las instalaciones de almacenamiento y los reprocesadores deben considerar la posibilidad de mantener las baterías de iones de litio a una distancia mínima de 10 m de cualquier otro producto peligroso u otros materiales combustibles o inflamables. El contacto estrecho con estos materiales podría aumentar la probabilidad de ignición y propagación de un incendio.

Las distancias de separación variarán en función del tamaño de su depósito y del impacto de su edificio. Es posible que necesite una separación adicional para grandes reservas de baterías de iones de litio. En las instalaciones donde el espacio es limitado, debe intentar utilizar otros controles técnicos para reducir el riesgo de incendio. Utilice la evaluación del riesgo de su recinto para determinar los controles adecuados en función del riesgo.

Las baterías de litio dañadas, defectuosas o con fugas deben protegerse y embalsarse siempre de manera individual. Consulte la **instrucción de embalaje P908 Parte 4: Disposiciones de embalaje, tanque, contenedor, vehículo y equipo** en el [Código ADG](#) para obtener más información sobre cómo embalar baterías de litio dañadas o defectuosas.

Cargas mixtas de baterías usadas

Es posible que a menudo reciba y gestione cargas mixtas de baterías usadas. Una carga mixta es aquella en la que hay diferentes tipos de baterías usadas manuales (por ejemplo, alcalinas, de litio, etc.) en un mismo contenedor. Las cargas mixtas pueden contener diversos peligros que podrían provocar riesgos de daños.

El [Código ADG](#) clasifica las cargas mixtas con residuos de baterías de litio como productos peligrosos de Clase 9. Esto significa que, si está embalando una carga mixta con baterías de litio para su transporte, deberá seguir la instrucción de embalaje P908 del [Código ADG](#).

Baterías de plomo-ácido usadas (ULAB)

Las baterías de plomo-ácido usadas (ULAB) son productos peligrosos de la Clase 8 (corrosivas) según el [Código ADG](#). Cuando manipule baterías ULAB, utilice el equipo de protección personal adecuado. Esto incluye guantes y gafas y botas de seguridad resistentes al ácido. Las ULAB también son pesadas. Debe disponer de procedimientos para levantarlas y manipularlas en sus instalaciones.

Guía de almacenamiento y gestión de pilas y baterías usadas

Debe almacenar las baterías ULAB separadas de otros tipos de baterías en un palé o contenedor de plástico. Si utiliza un palé, almacene las baterías ULAB en posición vertical con no más de dos capas de baterías. Para transportarlas, utilice plástico estirable transparente para embalar las baterías y sujételas firmemente con flejes no conductores. Siempre debe utilizar palés o contenedores que estén en buen estado.

Transportar baterías usadas

Consulte el [Código ADG](#) para conocer los requisitos específicos para el embalaje y transporte de baterías como las de plomo-ácido, litio y cargas de baterías mixtas. Es su responsabilidad tomar medidas razonables para asegurarse de que los residuos que produce se transportan y reciben en un lugar [autorizado para ello](#).

Las baterías de plomo-ácido y las baterías de níquel-cadmio³ se clasifican como residuos prioritarios declarables cuando se consignan para el transporte y tienen requisitos adicionales. En este caso, la clasificación de residuos es la siguiente:

- baterías de plomo-ácido: plomo y compuestos a base de plomo, código de residuo D220;
- pilas de níquel-cadmio: cadmio y compuestos de cadmio, código de residuo D150.

Cuando entregue sus residuos prioritarios notificables a un transportista, deberá completar un registro de transacción de residuos en la base de datos en línea [Waste Tracker \(Rastreador de los Residuos\)](#) de la EPA. Waste Tracker verifica que sus residuos se llevan a un lugar seguro y se transportan adecuadamente a las instalaciones.

Si transporta baterías usadas, debe asegurarse de que las cargas de residuos electrónicos estén bien sujetas antes de transportarlas. También debe minimizar los daños o roturas. Debe utilizarse material de amortiguación incombustible y no conductor de electricidad para minimizar los efectos de las vibraciones y los choques, y para evitar el movimiento de las células o baterías dentro del embalaje durante el transporte.

El transporte de "residuos controlados" a otro estado o territorio se rige por la Medida [Nacional de Protección del Medio Ambiente \(Movimiento de Residuos Controlados entre Estados y Territorios\) \(NEPM\)](#). Si sus baterías usadas se transportan fuera de Victoria, pueden ser residuos controlados.

Los residuos controlados requieren una autorización de expedición antes de poder salir del estado. Una autorización de expedición aprueba el traslado de residuos al recinto receptor. Consulte los Anexos A y B del NEPM para obtener una lista de los residuos controlados.

Si los residuos controlados se trasladan de Victoria a otro estado o territorio, tendrá que utilizar [el sistema de seguimiento de residuos de EPA](#) Victoria y un vehículo autorizado. Podrá adjuntar un registro de su autorización de envío emitida en Waste Tracker para verificar que sus residuos se llevan a un lugar seguro.

Póngase en contacto con la agencia de medio ambiente del estado o territorio correspondiente para obtener más información sobre cómo solicitar una autorización de envío y conocer sus requisitos de seguimiento de residuos.

³ Las empresas que manipulen un número reducido de baterías de plomo-ácido o níquel-cadmio pueden consultar [el sitio web de la EPA](#) para obtener información actualizada sobre las expectativas de la EPA en cuanto al uso del rastreador de residuos para estos dos tipos de baterías.

Guía de almacenamiento y gestión de pilas y baterías usadas

 <p>Más información</p>	<p>Territorio de la Capital Australiana: http://www.environment.act.gov.au/ y http://www.act.gov.au/</p> <p>Nueva Gales del Sur: https://www.epa.nsw.gov.au/ y https://www.nsw.gov.au/</p> <p>Territorio del Norte: https://ntepa.nt.gov.au/home/ y https://nt.gov.au/</p> <p>Queensland: http://www.ehp.qld.gov.au/ y https://www.qld.gov.au/</p> <p>Australia Meridional: http://www.epa.sa.gov.au/ y http://www.sa.gov.au/</p> <p>Tasmania: http://epa.tas.gov.au/ y http://www.tas.gov.au/</p> <p>Australia Occidental: http://www.epa.wa.gov.au/ y https://www.wa.gov.au/</p>
--	---

Para más información

[Guías de la Iniciativa Australiana de Reciclaje de Baterías](#)

[Código Australiano para el Transporte de Productos Peligrosos por Carretera y Ferrocarril \(Código ADG\)](#)

[Código de Buenas Prácticas para el Almacenamiento y la Manipulación de Productos Peligrosos de 2013](#)

[Reglamento de 2012 sobre Almacenamiento y Manipulación de Productos Peligrosos](#)

[Ley y Normativa de Salud y Seguridad en el Trabajo](#)

[Código de Conformidad: Manipulación manual peligrosa](#) (WorkSafe Victoria)

[Ejemplo de ficha de datos de seguridad de iones de litio \(batería de iones de litio de 40 voltios\)](#)

AS/NZS 5377 Recolección, almacenamiento, transporte y tratamiento de equipos eléctricos y electrónicos al final de su vida útil.

AS/NZS 4681 Almacenamiento y manipulación de productos y artículos peligrosos de Clase 9 (varios).

AS/NZS 3833 Almacenamiento y manipulación de clases mixtas de productos peligrosos, en volumen y contenedores intermedios para productos a granel.

AS 3780 Almacenamiento y manipulación de sustancias corrosivas.